

■ 21.10 建築材料

木製品, 零件, 組件

M017 尺寸量測

自訂測試程序 (文件編號: OMPT-028, OMPT-029)

三次元座標量測儀:

X 軸: (0 to 300) mm, Y 軸: (0 to 400) mm, Z 軸: (0 to 250) mm, 空間: (0 to 500) mm,

角度: 0° to 360°

{最小量測不確定度: 長度 $24\ \mu\text{m}$;

角度 $[(0.048^{\circ})^2 + (2.78 \times S/\sqrt{3})^2]^{0.5}$,

其中 S 為角度量測三次的標準差 (單位: $^{\circ}$) }

影像量測儀:

X 軸: (0 to 200) mm, Y 軸: (0 to 100) mm, Z 軸: (0 to 100) mm, 角度: 0° to 360°

{最小量測不確定度: X 軸/Y 軸 $32\ \mu\text{m}$, Z 軸 $23\ \mu\text{m}$;

角度 $[(0.041^{\circ})^2 + (2.57 \times S/\sqrt{3})^2]^{0.5}$,

其中 S 為角度量測三次的標準差 (單位: $^{\circ}$) }

外徑測微器 (含遊測): (0 to 100) mm

{最小量測不確定度: 實驗室內 $0.004\ \text{mm}$, 遊測 $0.007\ \text{mm}$ }

卡尺 (含遊測): 內徑/外徑/深度/段差 (0 to 300) mm

{最小量測不確定度: 實驗室內 $0.05\ \text{mm}$, 遊測 $0.05\ \text{mm}$ }

鋼直尺 (含遊測): (0 to 1000) mm

{最小量測不確定度: 實驗室內 $1\ \text{mm}$, 遊測 $1\ \text{mm}$ }

鋼捲尺 (含遊測): (0 to 5.5) m

角度尺 (含遊測): 0° to 180°

{最小量測不確定度: 實驗室內 $[(1.1^{\circ})^2 + (2 \times S/\sqrt{3})^2]^{0.5}\ \text{mm}$,

遊測 $[(1.1^{\circ})^2 + (2 \times S/\sqrt{3})^2]^{0.5}\ \text{mm}$, 其中 S 為角度量測三次的標準差 (單位: $^{\circ}$) }

報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯

(以下空白)

